



図面番号	呼び		内径		高さ		マーキング深さ		スリット	
	(mm)	(inch)	D1	D2	L1	L2	I1	I2	a	b
G 89-01	32 × 40	1 1/4 × 1 1/2	43.4	49.3	57.9	58.9	32.9	33.9	7.0	4.0
G 89-02	50 × 65	2 × 2 1/2	61.2	77.3	62.6	67.6	37.6	42.6		5.0
G 89-03	80 × 100	3 × 4	90.2	116.5	71.8	77.5	46.8	52.5		6.7
G 89-04	125 × 150	5 × 6	141.0	166.5	86.0	88.4	61.0	63.4		8.0

( A ) 作業手順

- ( 1 ) マーキング用治具をパイプにかぶせ、治具の底にパイプ先端が当たるまで、はめ込んでください。
- ( 2 ) マーキング用治具の窓 ( 両面 ) の部分から、ラッカースプレー等によりパイプにマークをつけて下さい。

( B ) 継手組立後のマークの位置

フランジ上面が左図のマークの中心 ( L 1 或いは L 2 ) に位置するのが理想ですが、少なくともマークの上下の範囲内に入るようにして下さい。

1		AC4B		JIS H5202
No	部 品 名	材 質	数 量	備 考
品 名	可とう継手 マーキング用治具			
略 号		図 番	G89	
作 成	H12,04,01	承 認	確 認	作 成
尺 度	Free	神 原	真 田	野 村
単 位	mm			

東亜高級継手バルブ製造株式会社