甲位·r	nm

₩ .	呼び		D 1		D 2	D 3	D 4	L		t 1 ねずみ鋳鉄製	
図面番号										ねりみ	鋳鉄裂
	A (mm)	B(in)	基準寸法	許容差				基準寸法	許容差	基準寸法	許容差
G 8 0 - 0 1	3 2	1 1/4	3 6	±1.0 ±1.5	4 5	5 3	6 6	1 8	+ 2 . 5 - 0 . 5	4.5	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -
G 8 0 - 0 2	4 0	1 1/2	4 2		5 1	5 9	7 3	1 9		4.5	
G 8 0 - 0 3	5 0	2	5 3		6 3	7 2	9 0	2 2		5.0	
G 8 0 - 0 4	6 5	2 1/2	6 8		7 9	8 9	1 0 7	2 5	+ 3 . 5 - 0 . 5	5.0	
G 8 0 - 0 5	B F 6 5	B F 2 1/2	6 8		7 9	8 9	1 0 7	2 5		5.0	
G 8 0 - 0 6	8 0	3	8 1		9 2	1 0 4	1 2 4	2 8		5 . 5	
G 8 0 - 0 7	100	4	105		1 1 7	1 3 1	1 5 1	3 3		5 . 5	
G 8 0 - 0 8	1 2 5	5	1 3 1		1 4 3	1 5 7	1 8 0	3 6		6.0	
G 8 0 - 0 9	150	6	155		169	1 8 5	2 0 9	3 9		6.0	
G 8 0 - 1 0	200	8	205		2 2 1	2 4 0	2 6 4	4 8		8.0	
G 8 0 - 1 1	250	1 0	255		272	295	3 2 7	7 0		10.0	+ 規定せず - 1 . 0

単位: mm

	丰四、111111											
		呼	び	d	数					t 3		
	図面番号	-,	O.		N	θ,°	R	A	t 2	ねずみ	P	
		A (m m)	B(in)							鋳鉄製		
	G 8 0 - 0 1	3 2	1 1/4	1 0	2	4 5	1 0	2	7	1 0	7 0	
	G 8 0 - 0 2	4 0	1 1/2	1 0	2	4 5	1 0	2	7	1 0	7 6	
	G 8 0 - 0 3	5 0	2	1 0	2	4 0	1 0	3	8	1 2	9 0	
	G 8 0 - 0 4	6 5	2 1/2	1 0	3	4 0	1 0	3	8	1 3	107	
	G 8 0 - 0 5	B F 6 5	B F 2 1/2	1 2	2	4 0	1 2	3	1 0	1 4	1 1 2	
	G 8 0 - 0 6	8 0	3	1 2	3	4 0	1 2	3	1 0	1 4	1 2 6	
	G 8 0 - 0 7	100	4	1 2	3	3 5	1 2	3	1 0	1 5	1 5 2	
	G 8 0 - 0 8	1 2 5	5	1 5	3	3 5	1 4	3	1 2	1 8	1 8 1	
	G 8 0 - 0 9	150	6	1 5	3	3 5	1 4	3	1 2	1 8	2 1 0	
	G 8 0 - 1 0	200	8	1 7	4	3 5	1 6	3	1 4	2 0	2 6 6	
☆ ※	G 8 0 - 1 1	2 5 0	1 0	1 9	6	3 5	1 8	5	1 6	2 3	3 2 7	

注記 1. ※印は当社のオリジナル製品です。

FC150

質

数量

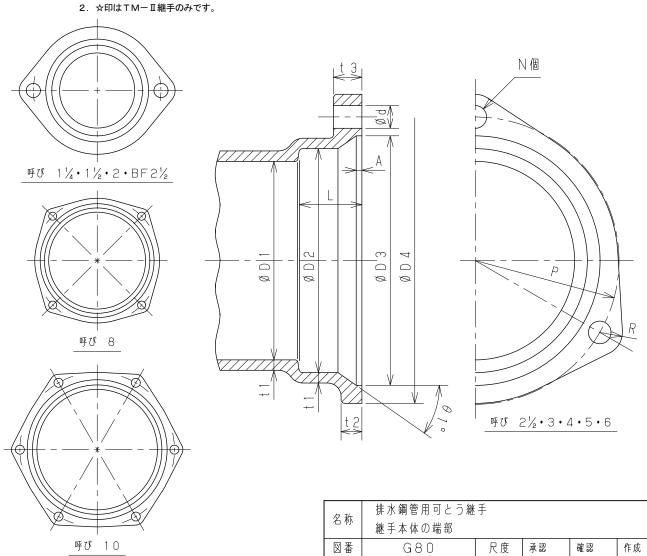
備

材

部

品名

Νо



作成

JIS G 5501 ○ 東亜高級継手バルブ製造株式会社 考

真田

野村

2020.04.01 Free