



単位：mm

図面番号	継手の 大きさの 呼び	ね じ 部				外 径		厚 さ	バ ン ド		リブ (参考)	
		ねじの 基準径 D	ねじ山数 (25.4mm につき)	めねじ部 の長さl' (参考)	おねじ部 の長さl (参考)	めねじ側 A ₁ (参考)	おねじ側 A ₂ (参考)	t (参考)	外径 F (参考)	幅×h 当社 基準	幅 m	数 ソケット キャップ
A 80-02	1/4	13.157	19	8	11	19	12	2.5	22	5	3	2
A 80-03	3/8	16.662	19	9	12	23	14	2.5	26	5	3	2
A 80-04	1/2	20.955	14	11	15	27	18	2.5	30	6	4	2
A 80-05	3/4	26.441	14	13	17	33	24	3.0	36	6	4	2
A 80-06	1	33.249	11	15	19	41	30	3.0	44	7	5	2
A 80-07	1 1/4	41.910	11	17	22	50	39	3.5	53	8	5	2
A 80-08	1 1/2	47.803	11	18	22	56	44	3.5	60	9	5	2
A 80-09	2	59.614	11	20	26	69	56	4.0	73	11	5	2
A 80-10	2 1/2	75.184	11	23	30	86	72	4.5	91	12	6	2
A 80-11	3	87.884	11	25	34	99	84	5.0	105	13	7	2
A 80-13	4	113.030	11	28	40	127	110	6.0	133	16	8	4
A 80-14	5	138.430	11	30	44	154	136	6.5	161	18	8	4
A 80-15	6	163.830	11	33	44	182	160	7.5	189	20	8	4

注 a) めねじ部の長さ l' の最小値は、JIS B 0203による。

めねじの終わりには、不完全ねじ部があってもよい。

不完全ねじ部がある場合のテーパめねじの有効ねじ部の長さ l' (最小) は、JIS B 0203による。

b) 図中の a は、JIS B 0203 に示すおねじ管端からの基準径の位置を示す。

c) 厚さ t は、めっき又はコーティングを施す前のものとする。

5					名称	ねじ込み式可鍛鉄製管継手					
4						継手の端部					
3					図番	A 80	尺度	承認	確認	作成	
2					作成	2020.04.01	Free	真田	西	野村	
1		FCMB275-5		JIS G 5705	東亜高級継手バルブ製造株式会社						
No	部 品 名	材 質	数 量	備 考							