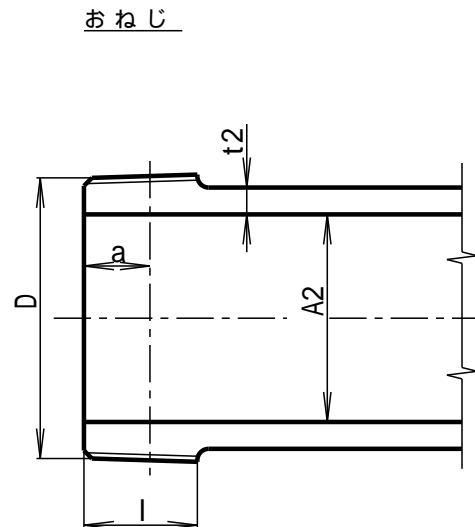
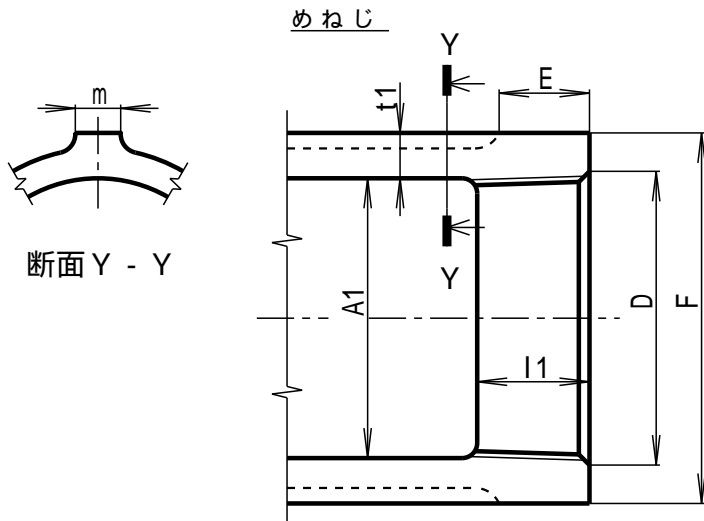


図面番号	呼び	ねじ部				内径			厚さ				バンド				リップ	
		ねじの 基準径 D	ねじ山数 (25.4mm につき)	めねじ部 I1		おねじ部 I		めねじ側 A1	おねじ側 A2	めねじ側 t1		おねじ側 t2		外径 F		幅 E		幅 m
				基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差
A92-01	3/4	26.441	14	16.3		17.0		27.0	17.0		4.6	-0.4	4.2		41.4		14.2	
A92-02	1	33.249	11	19.1		19.0		34.0	22.4		5.1	-0.5	4.6		49.5		15.8	5.0
A92-03	1 1/2	47.803	11	22.1		22.0		49.0	34.3		6.1	-0.6	5.5		68.1		19.1	
A92-04	2	59.614	11	25.4	-0	26.0	-0	61.0	44.5	+0	6.6	-0.6	6.0	-0	83.2	-0	21.3	-0
A92-05	2 1/2	75.184	11	29.7		30.0		74.0	54.9		7.9	-0.8	7.1		98.0		23.9	6.0
A92-06	3	87.884	11	31.2		34.0		90.0	67.8		8.9	-0.8	8.1		117.3		25.4	7.0
A92-07	4	113.030	11	34.0		40.0		115.0	91.0		10.0	-1.0	9.0		145.0		28.0	8.0
A92-08	5	138.430	11	38.0				141.0			11.0	-1.1			174.0		30.0	8.0

- 備考 1・端部にはバンドを付ける。
 2・ソケット及び45° Lの一部には、リップを付ける。ほかのものについては、製造上必要な場合にはストップ又はリップを付けてもよい。
 3・図中のaは、JIS B0203 に示された、おねじ管端からの基準径の位置を示す。
 4・ねじ部端面は面取りを行う。
 5・厚さ tはメッキを施す前のものとする。



1		FCMB270		
No	部品名	材質	数量	備考
品名	ねじ込み式 管継手 消火高圧継手の端部			
略号		図番	A92	
作成	H12,04,01	承認	確認	作成
尺度	Free	神原	真田	野村
単位	mm			

東亜高級継手バルブ製造株式会社